

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

①1 N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 684 527

②1 N° d'enregistrement national :

92 14329

⑤1 Int Cl<sup>8</sup> : A 47 B 87/00

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

②2 Date de dépôt : 27.11.92.

③0 Priorité : 27.11.91 ES 9103589.

⑦1 Demandeur(s) : GARCIA GARCIA Ricardo — ES.

⑦2 Inventeur(s) : GARCIA GARCIA Ricardo.

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 11.06.93 Bulletin 93/23.

⑤8 Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche : *Ce titre, n'ayant pas fait l'objet de la  
procédure d'avis documentaire, ne comporte pas de  
rapport de recherche.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

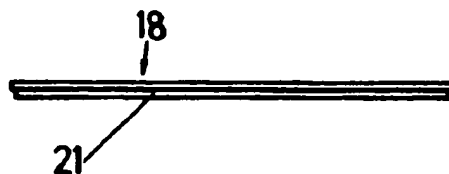
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Cabinet Hemburger.

⑤4 Meuble modulaire.

⑤7 a) Meuble modulaire.

b) Meuble modulaire caractérisé en ce qu'il est réalisé à  
partir de deux pièces (1) de base et d'une pièce complé-  
mentaire (10), la première pièce étant celle qui constitue  
les bases supérieure et inférieure du meuble, tandis que la  
seconde pièce détermine selon son nombre la hauteur du  
meuble, les deux pièces de base (1) et la pièce complé-  
mentaire (10) étant assemblées les unes aux autres par  
des emboîtements réalisés entre parties rentrantes et parties  
saillantes.



FR 2 684 527 - A3



BEST AVAILABLE COPY

**"Meuble modulaire"**

Le présent modèle d'utilité consiste en un meuble modulaire.

Le meuble modulaire est caractérisé en ce  
5 que :

- il est réalisé à partir de deux pièces de base et d'une pièce complémentaire, la première pièce étant celle qui constitue les bases supérieure et inférieure du meuble, tandis que la seconde pièce  
10 détermine selon son nombre la hauteur du meuble, les deux pièces de base et la pièce complémentaire étant assemblées les unes aux autres par des emboîtages réalisés entre parties rentrantes et parties saillantes.

- la première des pièces de base est  
15 constituée au moyen d'une plaque rectangulaire ou quadrangulaire avec des prolongations latérales en forme d'un "U", les bords supérieurs des prolongations présentant une partie rentrante sur une moitié de leur  
20 longueur et deux parties rentrantes sur l'autre moitié qui s'emboîteront dans les parties rentrantes et saillantes de la pièce intermédiaire et de la pièce complémentaire.

Les bords inférieurs des prolongations  
25 présentent des entailles dans lesquelles s'emboîtent

des épaulements ou ergots disposés sur la pièce intermédiaire. Ladite pièce intermédiaire est constituée d'une petite plaque rectangulaire dont les bords supérieur et inférieur sont pourvus de saillies ou ergots, l'un à droite et l'autre à gauche, et présentant en outre des parties rentrantes pour y mettre une pièce ou plaque complémentaire qui s'emboîte aussi dans les cavités des bords supérieurs des prolongations des pièces qui constituent les bases supérieure et inférieure.

L'invention sera expliquée dans la description qui va suivre, à l'aide des dessins dans lesquels :

- La figure 1 montre une vue en plan de la pièce qui constitue les bases supérieure et inférieure du meuble.

- La figure 2 est une vue en élévation de face de la première figure.

- La figure 3 est une vue en élévation latérale des pièces qui constituent les bases supérieure et inférieure du meuble.

- La figure 4 est une vue en coupe longitudinale de la prolongation latérale des pièces constitutives des bases supérieure et inférieure.

- Les figures 5, 6, 7 et 8 sont respectivement des vues en plan, en élévation et en coupe longitudinale et transversale de la pièce intermédiaire composant le meuble modulaire, objet de la présente invention.

- Les figures 9 et 10 sont respectivement des vues en plan et en élévation latérale de la pièce complémentaire.

- Les figures 11 et 12 sont les vues respectives en élévation, de face et en plan, d'une feuille ou porte à assembler au meuble modulaire objet

de la présente invention.

- Les figures 13 et 14 sont respectivement des vues en élévation, de face et en plan de dessus, d'un élément supplémentaire constitué d'un côté pour accoupler des tiroirs dans le meuble modulaire objet de la présente invention.

- La figure 15 est une vue en plan d'une des pièces constitutives des bases supérieure et inférieure, sur lesquelles on a assemblé deux feuilles postérieures de fond et l'élément latéral de support des tiroirs.

- La figure 16 est une vue en plan de la pièce constitutive des bases supérieure et inférieure du module, sur lequel ont été disposées deux portes coulissantes.

- La figure 17 est une vue éclatée d'un module fait à partir des deux pièces constitutives des bases supérieure et inférieure et des pièces intermédiaires et complémentaires.

- La figure 18 est une vue en perspective d'un module constitué conformément à la présente invention.

#### Mode de réalisation préféré de l'invention

La présente invention consiste en un meuble modulaire qui est formé essentiellement à partir de deux pièces 1 qui vont constituer la base supérieure et la base inférieure du meuble, ainsi que d'une ou plusieurs pièces intermédiaires 7 qui vont déterminer la hauteur du meuble, le tout conjointement avec la collaboration d'une pièce complémentaire 10 et d'éléments de portes et de panneaux de fond 12, avec en sus des éléments latéraux 18 en vue de l'éventuelle fixation ultérieure de tiroirs à l'intérieur du meuble constitué à partir de ces éléments.

Les pièces 1 sont constituées d'un panneau 2

rectangulaire ou quadrangulaire, qui présente des prolongations 3 sur deux de ses bords opposés.

Les prolongations 3 présentent, sur leur bord supérieur, une cavité 4 sur une moitié de sa longueur et deux cavités 5 égales, sur l'autre moitié, entre lesquelles se trouve un tronçon plein ou massif 6.

Les pièces intermédiaires 7 sont constituées au moyen d'un tronçon rectangulaire pourvu, en haut et en bas ainsi qu'à droite et à gauche, de deux épaulements rectangulaires 8 tandis que sur le bord opposé aux épaulements 8 correspondants sont ménagées des cavités 9.

La pièce complémentaire 10 est constituée au moyen d'une plaque rectangulaire présentant une partie rentrante 11 pour s'emboîter sur le tronçon 6 de la pièce 1 de telle sorte que les deux ailes viennent s'insérer dans les cavités 5 des prolongations 3.

Complémentairement, chaque module peut comporter une série de portes ou de plaques de fond constituées par une feuille 12 qui s'insérera dans des cannelures ou feuillures 13 disposées à l'avant et à l'arrière sur la surface supérieure du panneau 2 de chacune des pièces 1.

La feuille 12 présente une série de lignes amincies 14 permettant la coupe ultérieure pour s'adapter à la hauteur de chaque module.

Chaque feuille 12 présentera en outre sur l'un de ses côtés, un tronçon 15 pouvant être détaché grâce à une ligne de prédécoupe 16, de sorte qu'en utilisant les feuilles ou plaques 12 à l'arrière des modules, on disposera d'un panneau de fond pour le module.

Si la feuille 12, avec son tronçon 15, est disposée à l'avant des modules, dans les cannelures ou

feuillures 13 correspondantes, on pourra obtenir deux portes coulissantes pour chacun des modules ainsi constitués.

5 La feuille 12 présente en outre, sur l'une de ses faces, une configuration cannelée 17 permettant sa manipulation parfaite sans nécessité de poignées.

Une autre des pièces complémentaires consiste en une plaque 18 s'adaptant au côtés de chaque module et disposant sur ses sommets de tétons 10 19 sur l'un de ses côtés et d'un double téton 20 sur un autre de ses côtés, qui permettent la fixation sur chaque côté du module, lesdits tétons 19 et 20 venant s'agencer dans les orifices 23 disposés aux extrémités des cannelures ou feuillures 13 de la pièce 1.

15 La pièce 18 présente sur sa face intérieure une série de saillies 21 qui déterminent des cannelures servant de glissière pour les tiroirs qui peuvent être disposés à l'intérieur du meuble.

20 A partir des pièces qui viennent d'être décrites, la formation d'un meuble est constituée par la disposition des pièces 1 et 2 constitutives des bases supérieure et inférieure du meuble, tandis que la hauteur de ce dernier sera déterminée par le nombre de pièces 7 en plus ou en moins qui seront interposées 25 entre eux, à l'aide des pièces complémentaires 10, les portes ou les panneaux de fond 12 et les supports des tiroirs 18 étant disposés ultérieurement en fonction de la hauteur du meuble.

30 Grâce à cette structure de meuble modulaire, on parvient à former de multiples ensembles de rayonnages, tables de chevet, blocs en guise de pieds de table, meubles pour téléviseurs, appareils de vidéo, porte-revues et analogues, le tout de manière très précise dans la mesure où, grâce aux pièces 7, 35 les dimensions en hauteur de chaque module s'adaptent

à chaque besoin en augmentant ou en diminuant la hauteur.

Toutes les pièces peuvent être fabriquées avec un moule à injection en plastique, en métal, en  
5 polyester renforcé et analogues.

10

15

20

25

30

35

R E V E N D I C A T I O N S

1°) Meuble modulaire caractérisé en ce qu'il est réalisé à partir de deux pièces (1) de base et d'une pièce complémentaire (10), la première pièce étant celle qui constitue les bases supérieure et inférieure du meuble, tandis que la seconde pièce détermine selon son nombre la hauteur du meuble, les deux pièces de base (1) et la pièce complémentaire (10) étant assemblées les unes aux autres par des emboîtages réalisés entre parties rentrantes et parties saillantes.

2°) Meuble modulaire selon la revendication 1, caractérisé en ce que la première des pièces de base est constituée au moyen d'une plaque rectangulaire ou quadrangulaire (2) avec des prolongations latérales (3) en forme d'un "U", les bords supérieurs des prolongations présentant une partie rentrante sur une moitié de leur longueur et deux parties rentrantes sur l'autre moitié qui s'emboîteront dans les parties rentrantes et saillantes de la pièce intermédiaire (7) et de la pièce complémentaire (10).

3°) Meuble modulaire selon la revendication 1 et 2, caractérisé en ce que la pièce intermédiaire (7) est constituée par un tronçon rectangulaire muni, sur ses bords supérieurs et inférieurs, de deux épaulements ou parties saillantes, l'une à droite et l'autre à gauche, tandis que sur le bord des zones opposées auxdites parties saillantes se trouvent les parties rentrantes et saillantes correspondantes.

4°) Meuble modulaire selon les revendications 1, 2 ou 3, caractérisé en ce que la pièce complémentaire (10) est constituée par une plaque rectangulaire présentant une partie rentrante sur l'un de ses plus grands bords qui détermine deux ailes qui viennent s'insérer dans les petites parties rentrantes



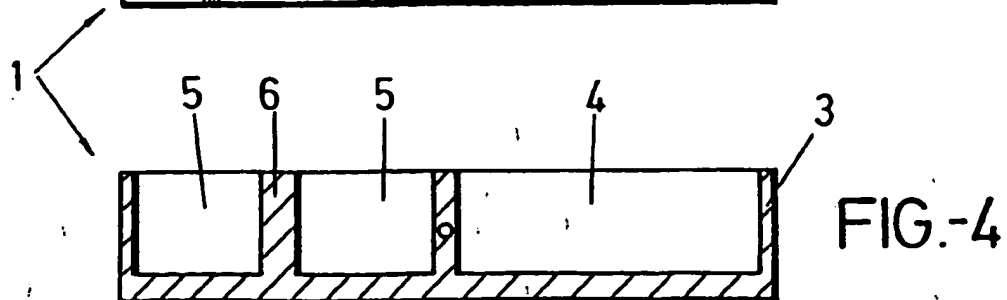
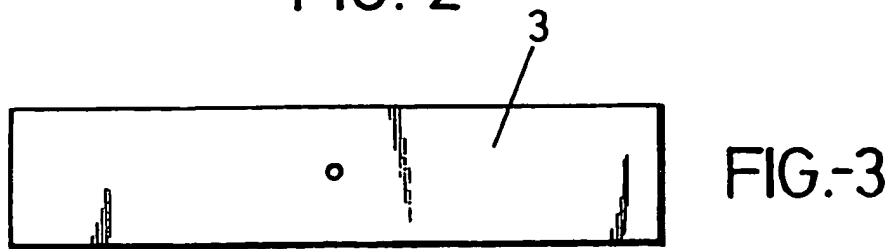
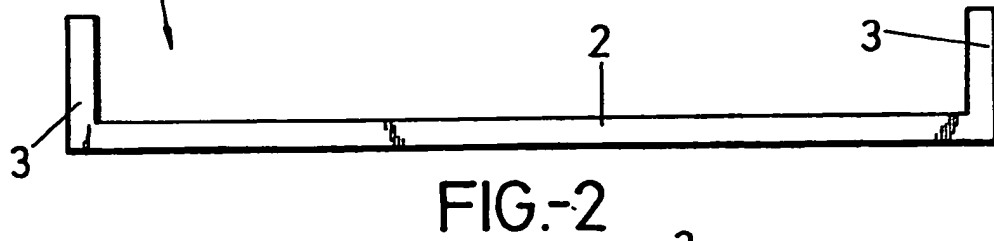
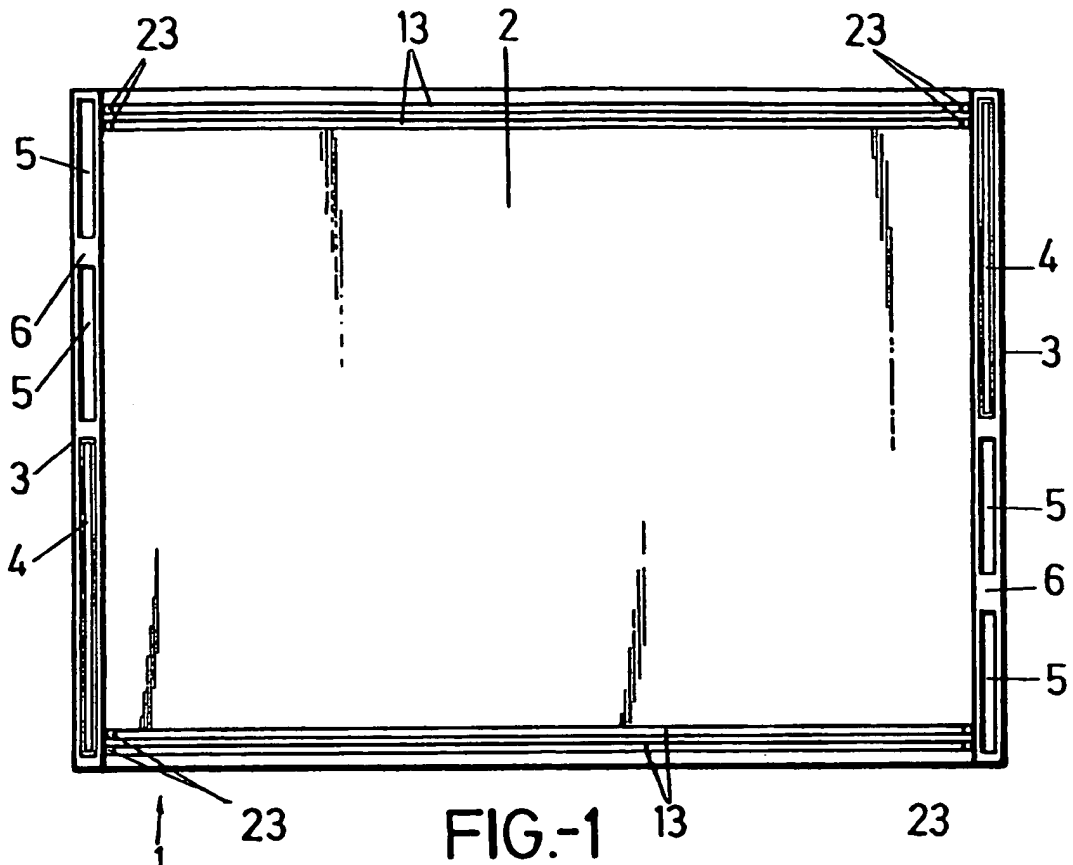
des pièces en "U".

5°) Meuble modulaire selon les revendications précédentes prises dans leur ensemble, caractérisé en ce que chaque pièce de base présente sur la face supérieure avant et arrière deux cannelures ou feuilures (13) où viennent s'insérer des portes coulissantes ou des panneaux de fond de configuration rectangulaire et pourvues de lignes amincies (14) transversales ainsi que d'une autre ligne amincie proche de l'un de leur bord qui délimite un tronçon qui peut être détaché quand on utilise le panneau comme élément de fond de chaque module, chaque panneau disposant en outre sur l'une de ses faces d'une cannelure qui fait office d'élément de déplacement.

6°) Meuble modulaire selon les revendications précédentes prises dans leur ensemble, caractérisé en ce que les extrémités de chacune des cannelures ou feuilures présentent des orifices dans lesquels sont susceptibles de se loger des tétons disposés sur les extrémités supérieure et inférieure d'une pièce support de tiroirs, qui présente des parties saillantes déterminant des cannelures servant de glissière à ces derniers, les tétons étant disposés au nombre d'un, sur l'une des extrémités supérieure et inférieure de la pièce, et au nombre de deux sur l'autre extrémité supérieure et inférieure.

30

35



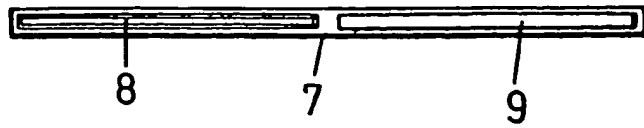


FIG.-5

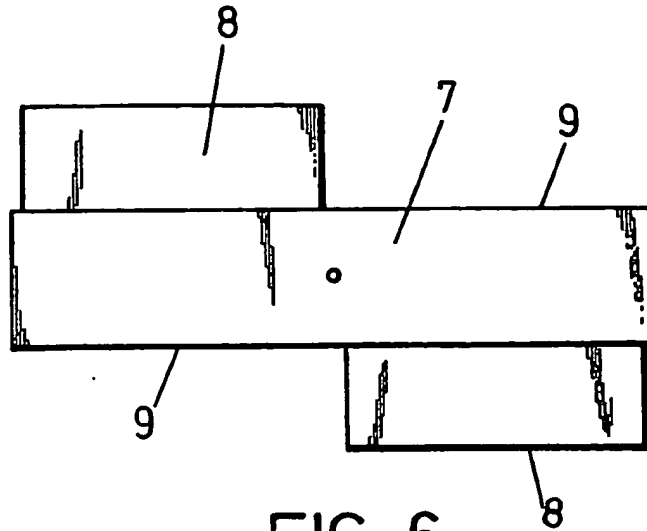


FIG.-6

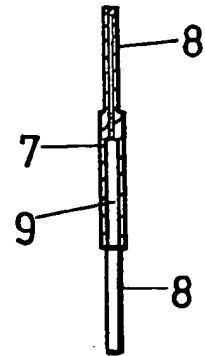


FIG.-7

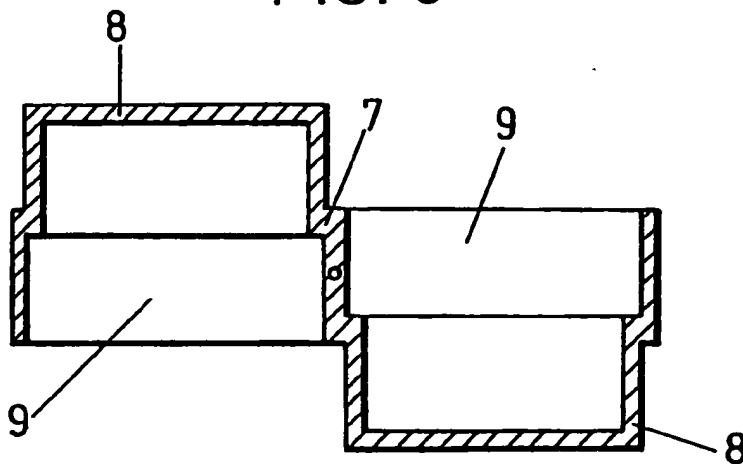


FIG.-8

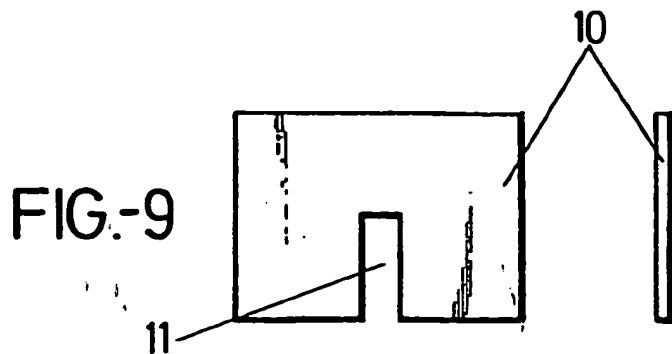


FIG.-9



FIG.-10

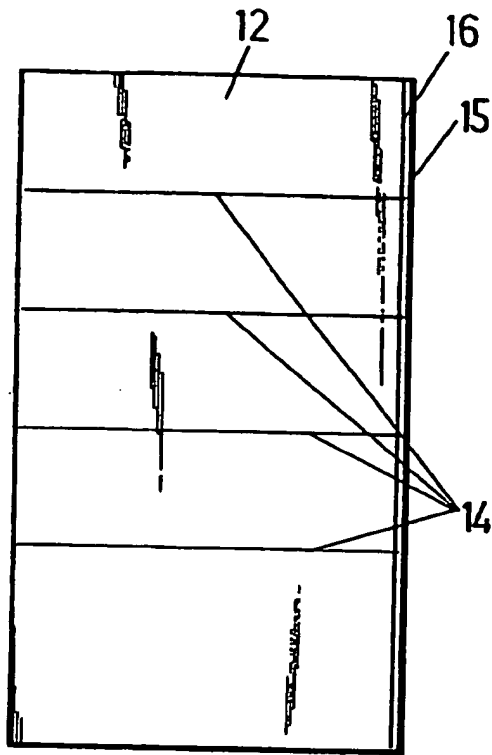


FIG.-11

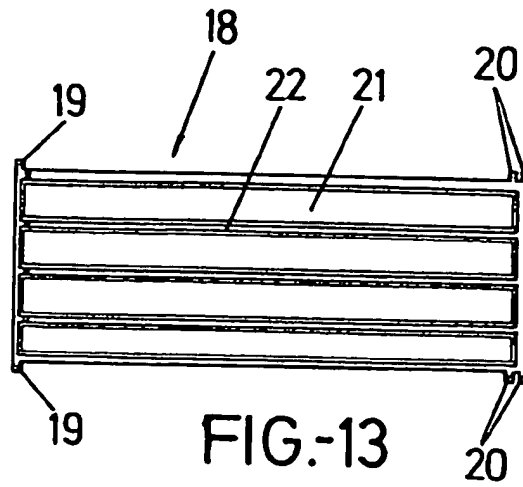


FIG.-13

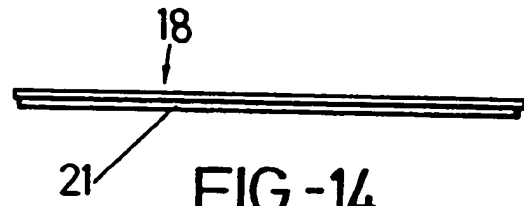


FIG.-14

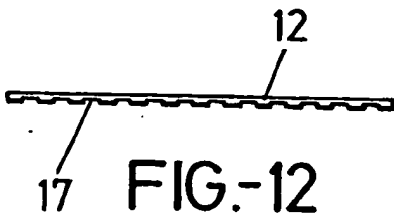


FIG.-12

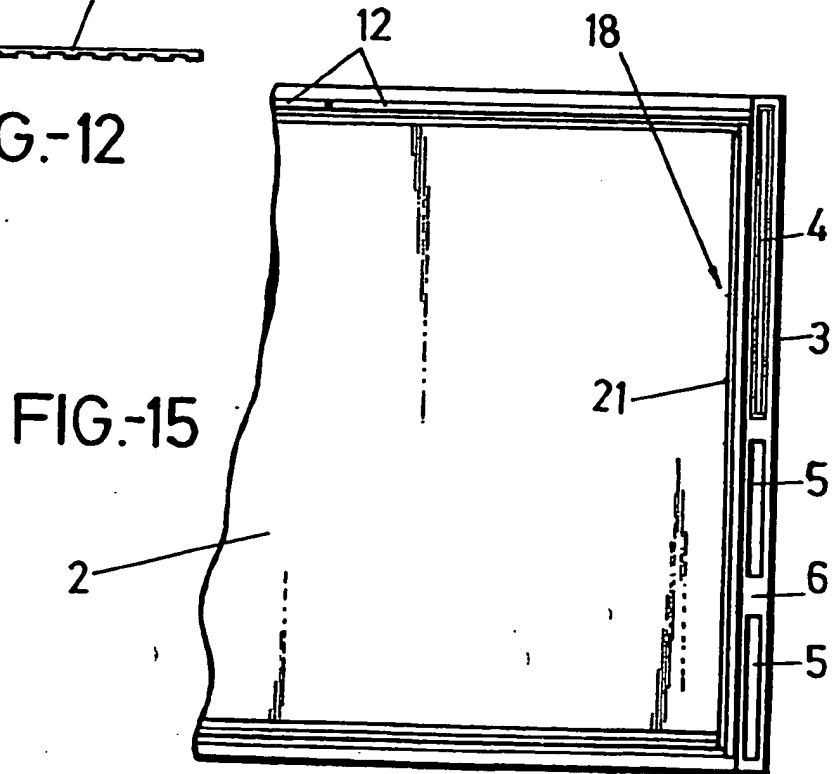
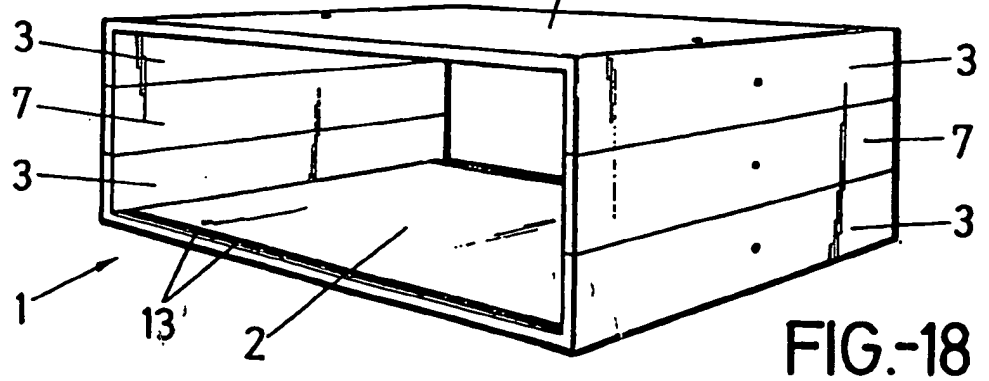
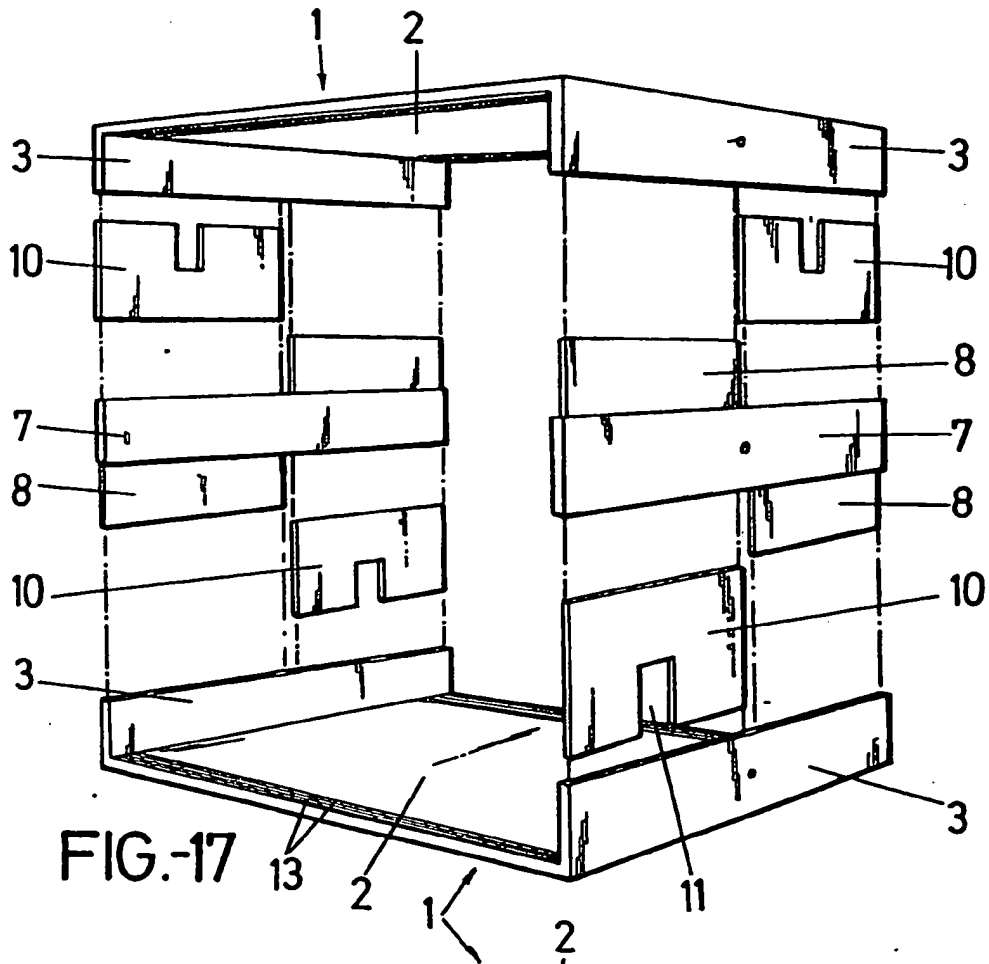
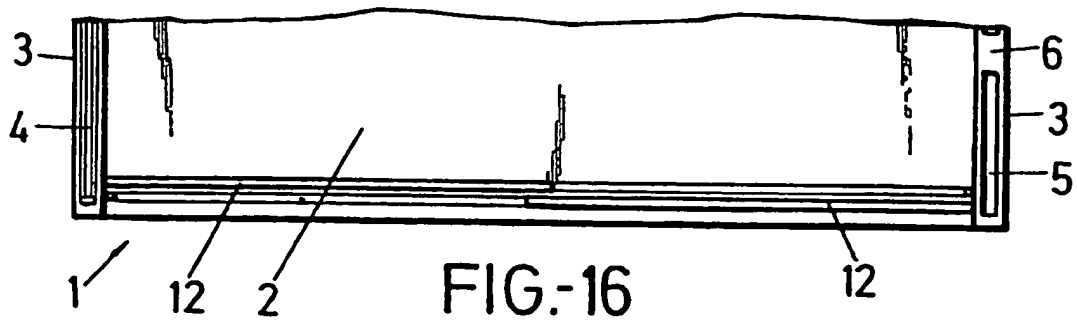


FIG.-15



**PUB-NO:** FR002684527A3  
**DOCUMENT-IDENTIFIER:** FR 2684527 A3  
**TITLE:** Modular piece of furniture  
**PUBN-DATE:** June 11, 1993

**ASSIGNEE-INFORMATION:**  
**NAME COUNTRY**

**APPL-NO:** FR09214329  
**APPL-DATE:** November 27, 1992

**PRIORITY-DATA:** ES09103589U (November 27, 1991)

**INT-CL (IPC):** A47B087/00

**EUR-CL (EPC):** A47B047/00

**US-CL-CURRENT:** 312/265.5

**ABSTRACT:**

CHG DATE=19990617 STATUS=O> a) Modular piece of furniture. b)  
Modular piece of furniture characterised in that it is constructed from two  
base parts (1) and one complementary part (10), the first part being that  
which constitutes the upper and lower bases of the piece of furniture, while  
the height of the piece of furniture is determined by how many of the second  
part there are, the two base parts (1) and the complementary part (10) being  
assembled together by the interlocking of recessed and projecting portions.



---

**Current US Cross Reference Classification - CCXR (1):**

312/265.5